



MANGINI

LIFE SCIENCES

IL PROGETTO DELLA PUREZZA

QUALITÀ INGEGNERIZZATA PER LE SCIENZE DELLA VITA

Soluzioni turnkey fully in-house
per ambienti a contaminazione controllata.
Dalla complessità al controllo totale.



IL PROGETTO DELLA PUREZZA

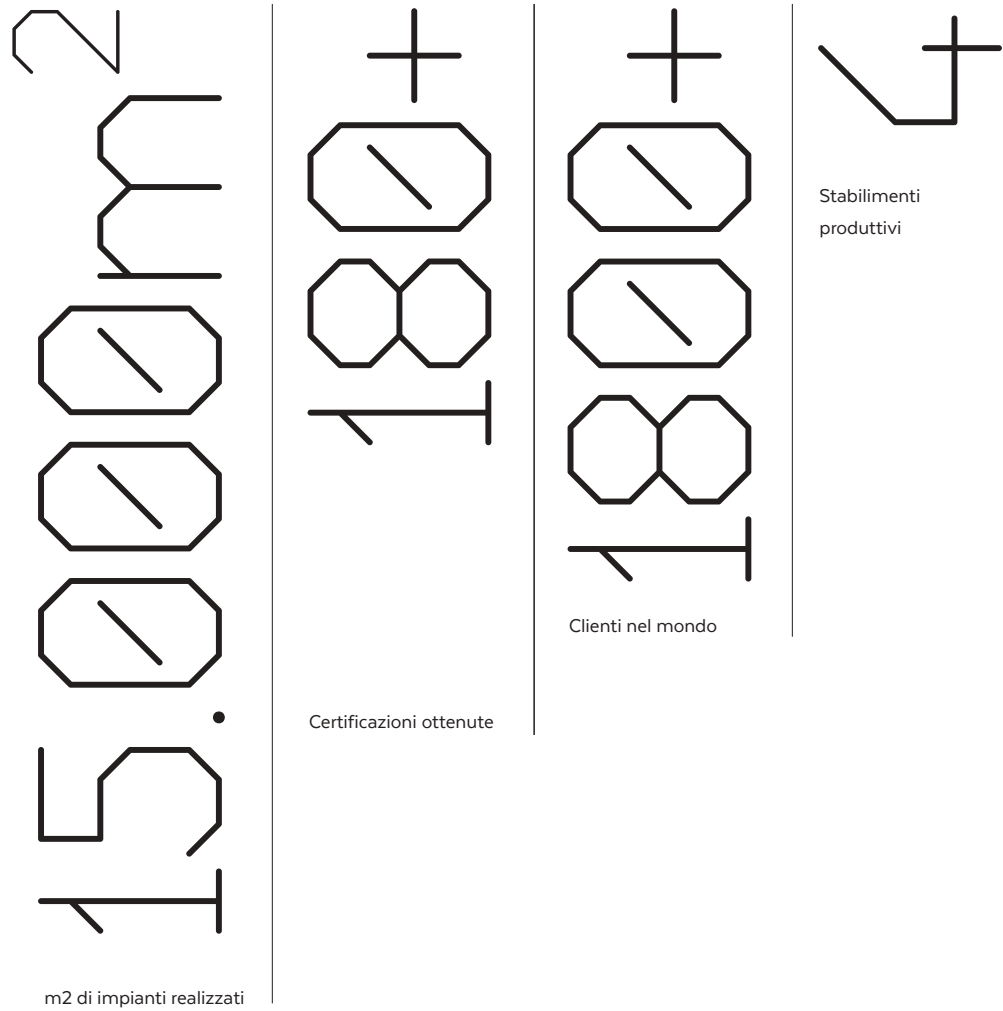
QUALITÀ INGEGNERIZZATA PER LE SCIENZE DELLA VITA

Soluzioni turnkey fully in-house
per ambienti a contaminazione controllata.
Dalla complessità al controllo totale.



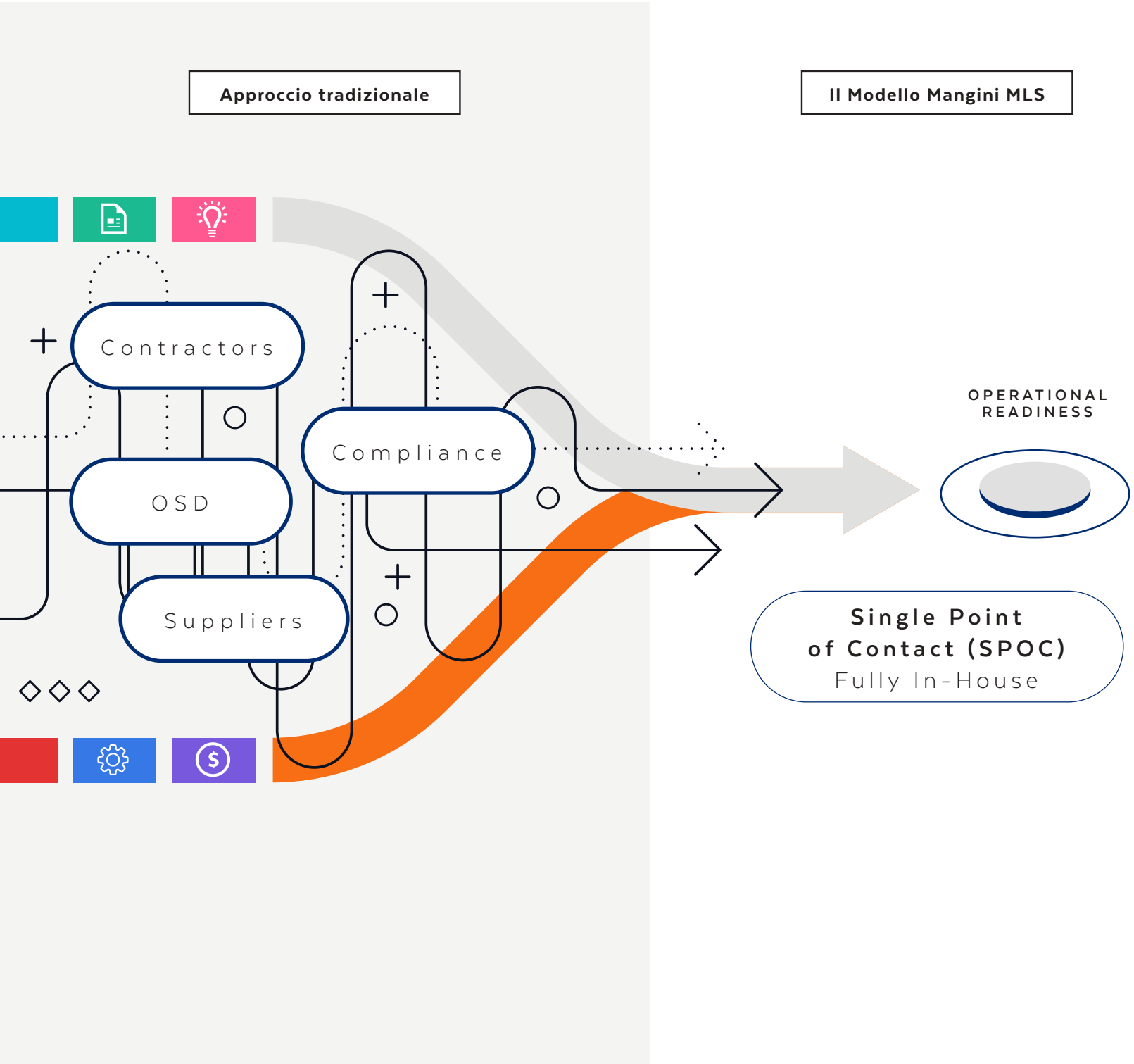
CHI SIAMO
Un'eredità industriale,
una singola promessa

Nata dalla quarantennale esperienza di Acotec, Mangini Life Sciences unisce la solida capacità produttiva di Mangini Group alle competenze ingegneristiche specializzate di NEST Technical Services.

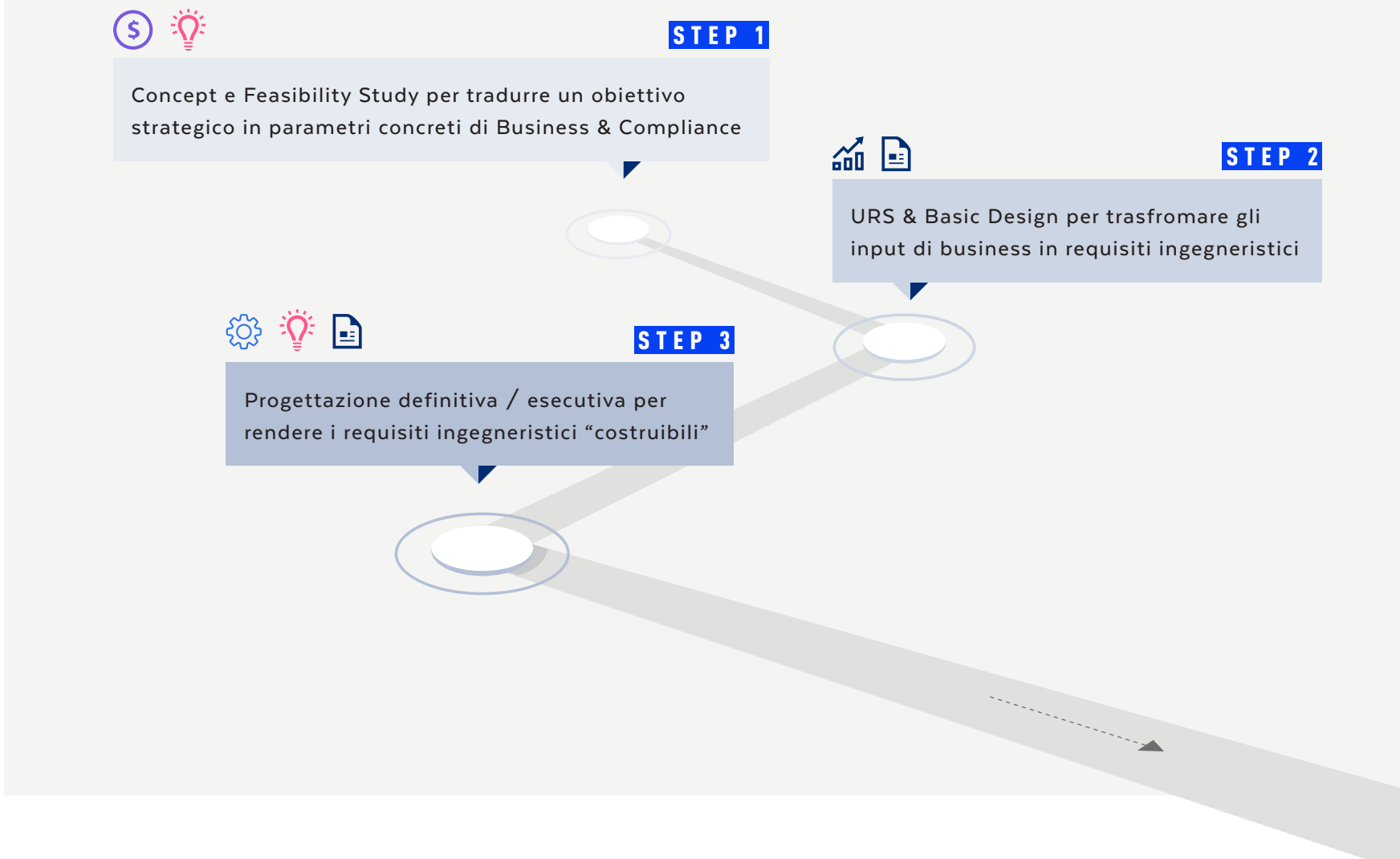


DA MOLTEPLICI VARIABILI
A UN UNICO REFERENTE

Costruire una cleanroom o un laboratorio ad alto contenimento è un esercizio di gestione attenta e affidabile del rischio. Mangini Life Sciences si propone come unico referente e unico partner industriale. Assorbiamo la complessità coordinando ogni fase, garantendo un approccio integrato che garantisce il rispetto delle tempistiche e del budget e assicura la conformità.



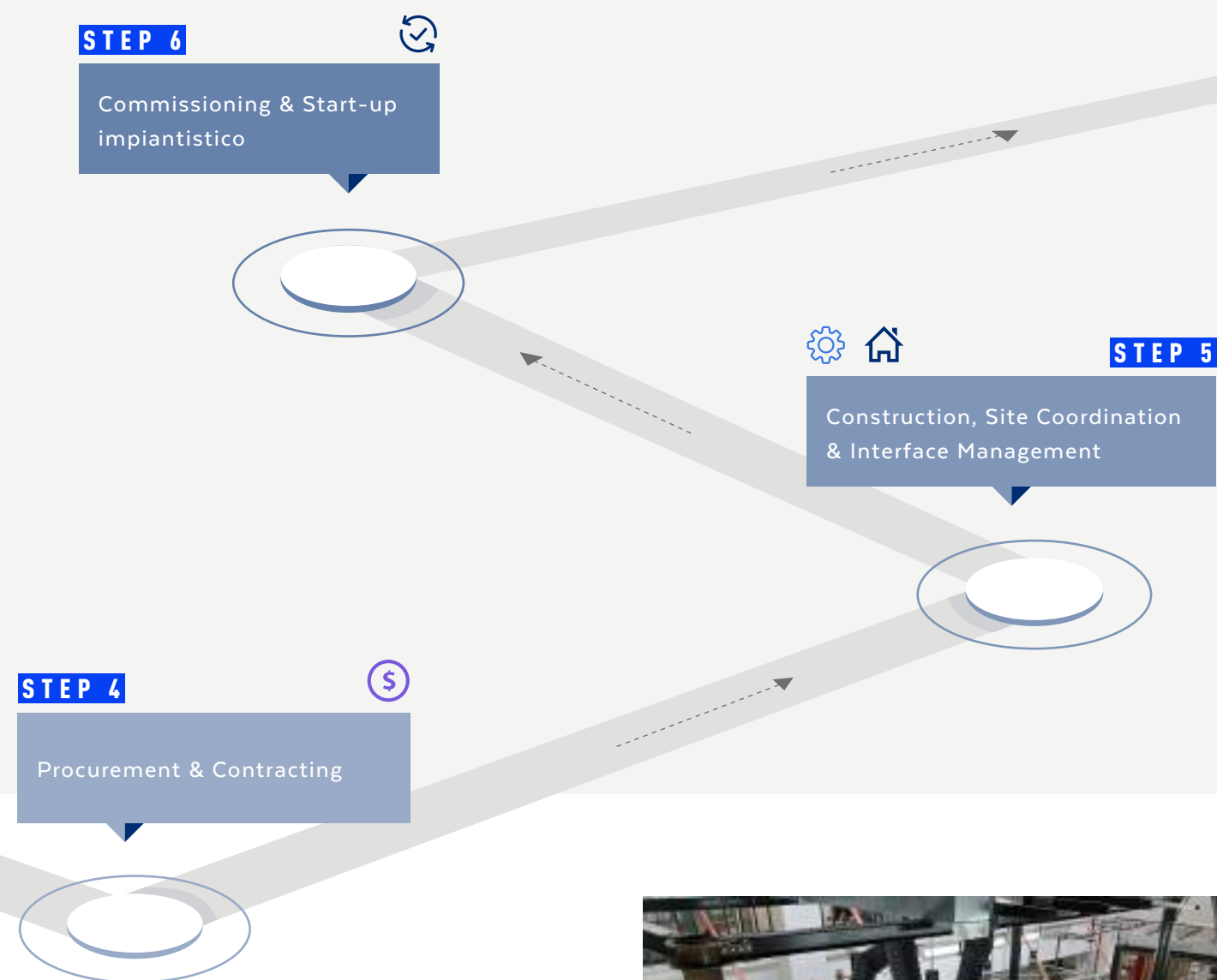
Il Motore In-House:
Fase 1
Strategic Project Definition & Design



engineered by **nest** TECHNICAL SERVICES

Eccellenza nei servizi EPCM per HVAC & Utilities

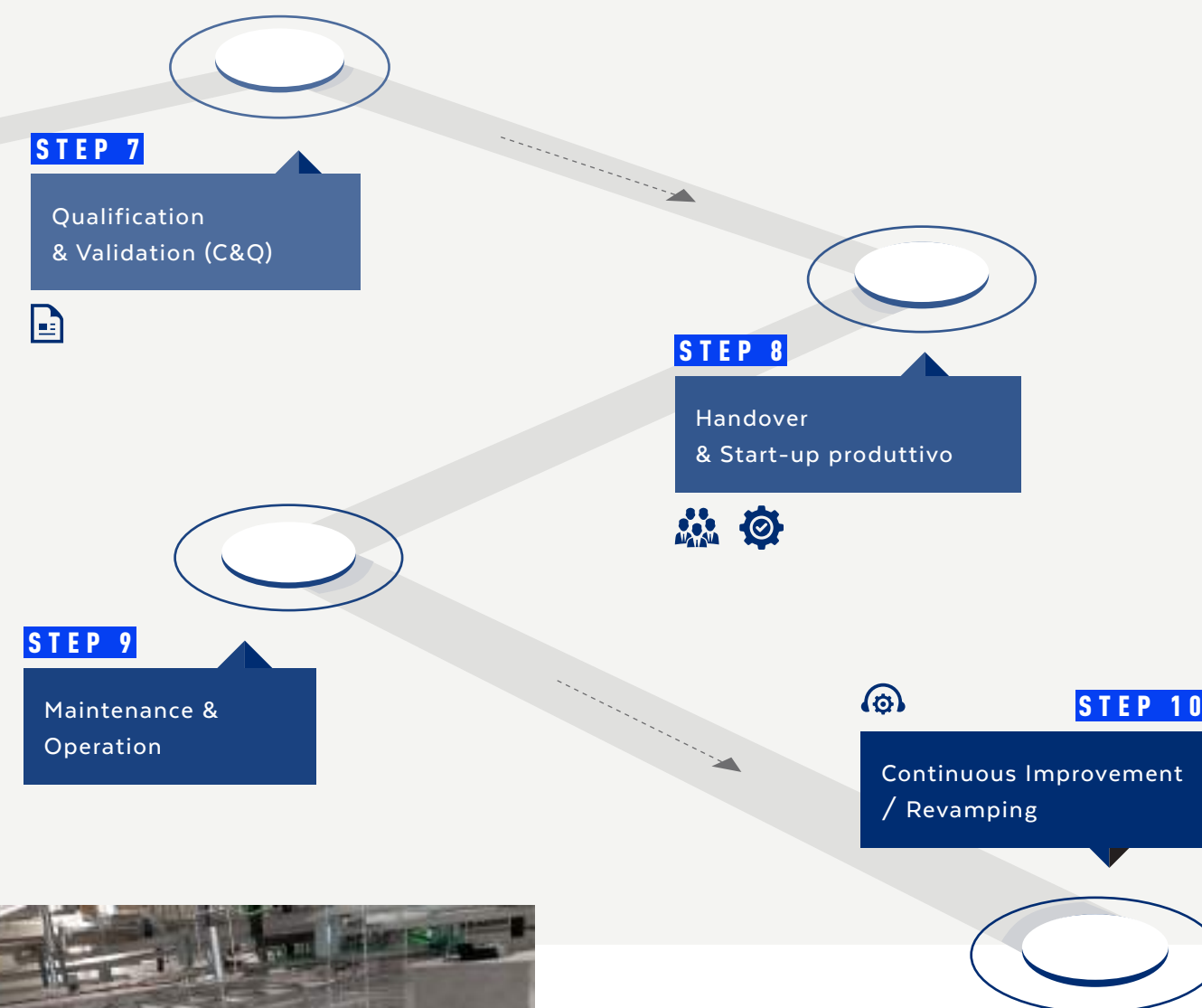
II Motore In-House: Fase 2 - Project Execution



Le sinergie di gruppo, in particolare con Nicomac, ci consentono di gestire integralmente progetti chiavi in mano, garantendo la piena conformità ai più rigorosi standard ingegneristici, inclusi i criteri antisismici delle NTC 2018 e i requisiti FM Global per materiali e mitigazione del rischio.



II Motore In-House: Fase 3 - Operational Support & Maintenance



La qualità non è un traguardo, è uno stato continuo. Garantiamo il corretto funzionamento, la durabilità e l'efficienza nel tempo dei vostri sistemi critici.

Ambienti critici:
la matrice delle Competenze

CLEANROOM	LABORATORI BIO-CONTENIMENTO
Obiettivo Primario: Prevenzione della contaminazione del prodotto mediante controllo particellare, microbiologico e cross-contamination	Obiettivo Primario: Protezione operatori e ambiente esterno mediante controllo esposizione ad agenti biologici
Standard Chiave: EU GMP Annex 1, ISO 14644 (classificazione e test cleanroom), ISO 14698 (biocontaminazione) e FDA	Standard Chiave: Biosafety in Microbiological and Biomedical Laboratories (BMBL), UNI EN 12128 (livelli di contenimento) e Direttiva 2000/54/CE (protezione da agenti biologici)
Tecnologia Core: HVAC ad alta filtrazione (HEPA/ULPA), flussi d'aria controllati, pressioni differenziali e design per flussi materiale/personale	Tecnologia Core: Sistemi di confinamento (BSL box, cappe biologiche), depressione (aria sempre verso l'interno), filtri su espulsione e sistemi di decontaminazione (autoclavi, kill tank, ecc.)



Cleanroom:
proteggere il Processo

Ambienti progettati per il controllo rigoroso della contaminazione del prodotto.
Soluzioni su misura per l'industria Life Sciences.

Farmaceutico e Nutraceutico

Biomedicale e Biotecnologie

Alimentare e Veterinario



Laboratori: proteggere l'Operatore e l'Ambiente

Ambienti ad alto contenuto tecnologico, progettati per evolvere
insieme alla strumentazione e garantire elevati livelli di sicurezza biologica e chimica.

Contenimento Biologico (**BSL2,BSL3, BSL4**)

Microbiologia e Controllo sterilità

Chimica e Controllo qualità

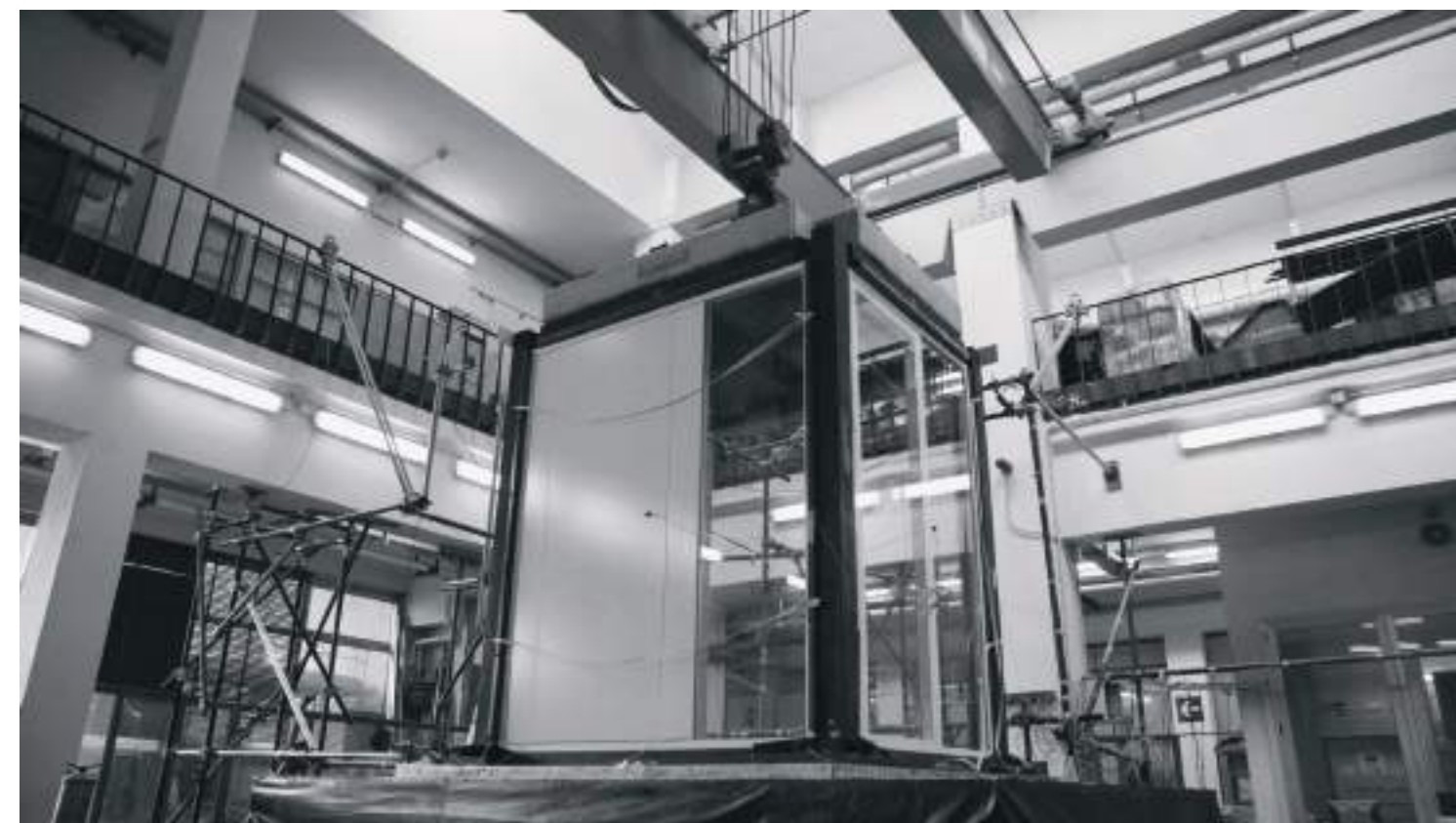
STANDARD INTERNAZIONALI

Mangini Group è l'unica realtà internazionale a poter offrire un sistema di cleanroom certificate sia secondo **il protocollo antisismico AC156** sia **FM Approvals (ottemperanza NTC2018)**.



The Sign of Safety

Il controllo della contaminazione richiede tolleranza zero per l'errore.
Le nostre costanti attività di ricerca e sviluppo con il mondo accademico ci permettono di superare gli standard tradizionali.



certificato



MODULAR BUILDING

Costruzioni Off-Site

Il futuro dell'edilizia Life Sciences. Abbandoniamo i metodi tradizionali per una perfetta integrazione tra elementi prefabbricati esterni e sistemi di partizioni modulari per interni.

Flessibilità estrema

Riduzione drastica dei tempi di cantiere

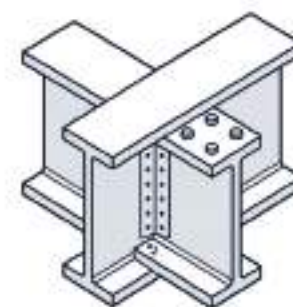
Scalabilità immediata





MODULAR BUILDING

L'Ecosistema modulare:
3 configurazioni



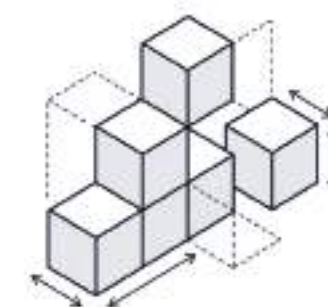
Modulare
prefabbricato
con carpenteria
metallica

Robusto e permanente



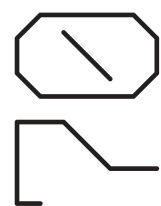
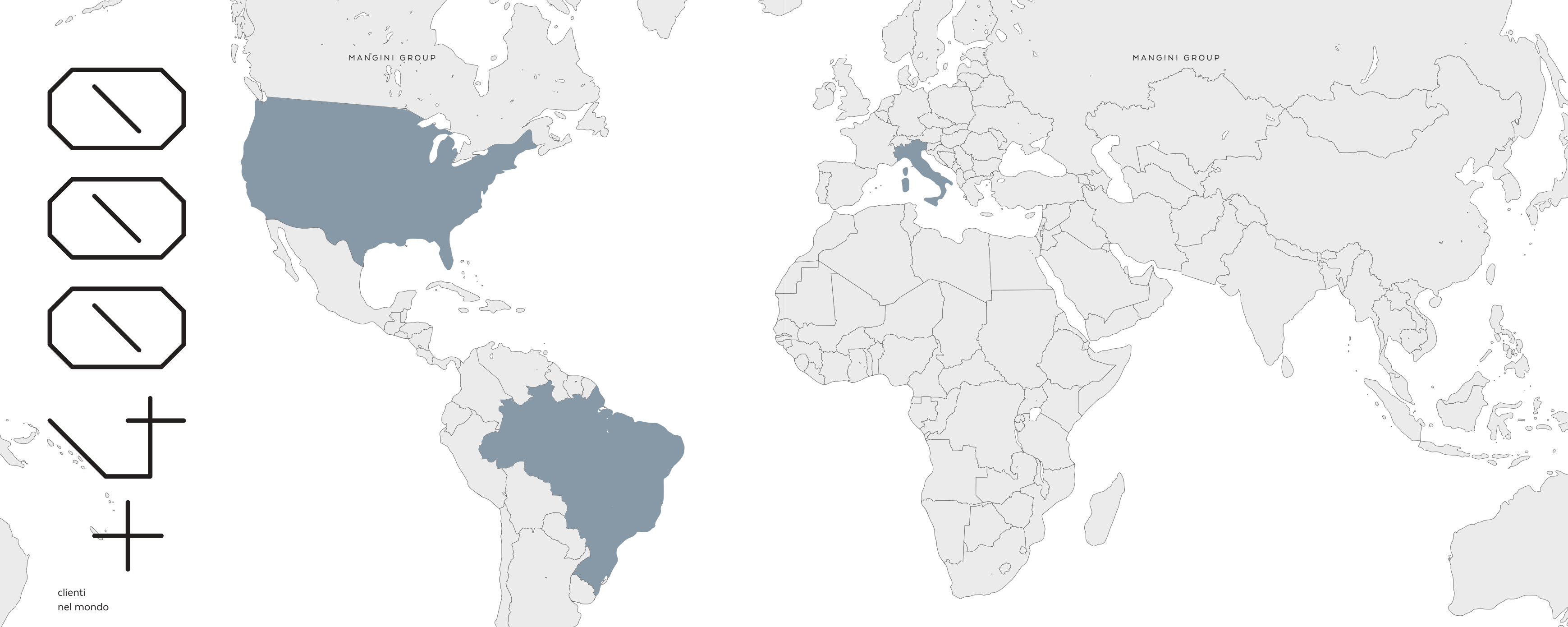
Modular
Container

Plug-and-play,
mobilità estrema

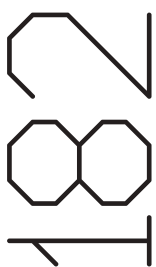


myCUBIK

Sistema brevettato
esclusivo per flessibilità
architettonica totale



70 anni di
storia nel
mercato
internazionale



persone



siti produttivi
e sedi
commerciali



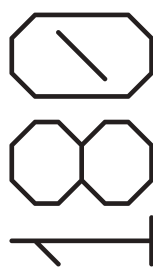
showrooms



macchine per la
lavorazione di
acciaio, alluminio,
vetro, legno con
tecnologia 4.0



uffici tecnici
per l'assistenza
a progettisti e
clienti, con BIM e
personalizzazione



certificazioni



IL GRUPPO

Mangini Group opera nel settore farmaceutico con Nicomac Cleanroom - OSD equipment, nel settore sanitario con Mangini Healthcare, nel settore terziario con Mangini Workspace, nel settore delle porte e dei sistemi tecnici di chiusura con la divisione Technical Doors, nei settori EV Battery, microelettronica, biotecnologia, aerospaziale e data center con la divisione Mangini Industrial Cleanroom e con la divisone Acotec, offre soluzioni turnkey in tutti gli ambiti di intervento della Mangini Group

UNA POTENZA INDUSTRIALE GLOBALE



- **Mangini Life Sciences:** soluzioni chiavi-in-mano per ambienti a contaminazione controllata in ambito farmaceutico farmaceutico e nutraceutico, biomedicale, biotecnologie compounding, alimentare e veterinario.



- **Acotec:** soluzioni chiavi-in-mano per ambienti a contaminazione controllata in ambito healthcare, microelettronico e semiconduttori, data center, aerospaziale e difesa, gigafactory per EV battery.



- **Mangini Healthcare:** pareti e controsoffitti per sale operatorie, ICU, unità coronariche, sale di degenza e ospedali modulari



- **Nicomac:** sistemi per camere bianche in ambito pharma, dispositivi medici e biotecnologie



- **Mangini Industrial Cleanroom:** pareti divisorie, controsoffitti e sistemi per camere bianche e dry room in ambito EV Battery, Data Center, Aerospace e Difesa, Semiconduttori e Microelettronica



- **Mangini Workspace:** sistemi di partizioni modulari integrate per uffici



- **Mangini Lighting:** soluzioni di illuminazione tecnica per ambienti critici e professionali



- **Mangini Technical Doors:** porte tecniche ad alte prestazioni destinate ai settori Healthcare, Hospitality e Office



MANGINI life sciences

ENGINEERED CERTAINTY

IL PARTNER INDUSTRIALE DEFINITIVO PER LA
REALIZZAZIONE DEI VOSTRI AMBIENTI CRITICI

mangini-ls.com

Mangini Life Sciences Srl

Sedi operative:

Via della Salute, 14, 40132 Bologna - T. +39 0532.1945200

Via Modena 119/a, 44124, Ferrara - T. +39 0532.1945200

Via delle Cisternole, 22, 00044, Frascati (Roma)

Via Ernesto Codignola, 20, 50018, Scandicci (FI)

Sede legale:

S.P. 237 per Noci, 8 70017 Putignano (BA) - T. +39 080.8972931
info@mangini-ls.com